

PCA

Capacidad de carga de 750 kg hasta 5000 kg.

Hasta 18 metros de recorrido y 6 paradas.

Múltiples configuraciones y acabados.

Load capacity from 750 kg up to 5000 kg.

Up to 18 meters travel height and 6 stops.

Multiple configurations and finishes.

La serie **PCA** está diseñada para el **transporte vertical de personas y mercancías**, ofreciendo gran versatilidad en aplicaciones como edificios industriales, comerciales y residenciales.

Sistema hidráulico de doble columnas para cargas superiores a 3000kg.

*The **PCA** series is designed for the vertical **transportation of passengers and goods**, offering outstanding versatility for applications in industrial, commercial, and residential buildings.*

Double-column hydraulic system designed for loads exceeding 3000 kg.

Potencia & Fiabilidad Strength & Reliability



⚡ **PCA** / Aparato fabricado bajo la Directiva Europea 2006/42/CE sobre máquinas y su transposición al R.D. 1644/2008 de comercialización y puesta en servicio de las máquinas.

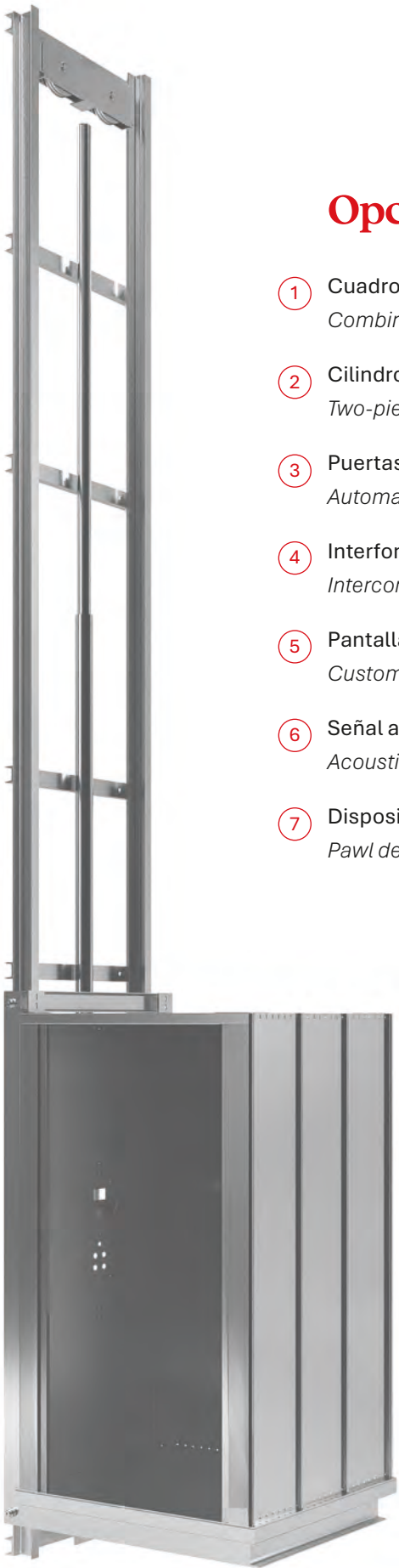
Características / Features

Carga nominal: hasta 5000 kg (750 – 3000 – 5000 kg).
Velocidad nominal: 0,15 m/s.
Recorrido máximo: 18 metros.
Número máximo de paradas: 6.
Sistema hidráulico: cilindro simple hasta 3000 kg; doble para cargas superiores.
Relación de suspensión: 2:1 hasta 12 m; 3:1 para mayores alturas.
Unidad de potencia hidráulica con arranque/parada suave y válvula manual de descenso.
Bomba hidráulica ultra silenciosa.
Botoneras de cabina y rellano con pulsadores iluminados y display de posición.
Accesos posibles: hasta 3.
Renivelación automática en caso de descenso no intencionado.
Fuente de alimentación de emergencia (SAI) con iluminación de cabina.
Dispositivos de seguridad: paracaídas, control de exceso de velocidad en bajada, corte por cable flojo y final de carrera.
Botón de alarma e interfono / teléfono de emergencia en cabina.
Techo de cabina con botonera de revisión.
Barreras fotoeléctricas en accesos.
Motor monofásico o trifásico, potencia según carga.
Suelo antideslizante y acabados interiores en colores RAL.
Iluminación LED.

***Rated load:** up to 5000 kg (750 – 3000 – 5000 kg).*
***Rated speed:** 0.15 m/s.*
***Maximum travel:** 18 meters.*
***Maximum number of stops:** 6.*
***Hydraulic system:** single cylinder up to 3000 kg; twin posts for higher loads.*
***Suspension ratio:** 2:1 up to 12 m; 3:1 for greater travel heights.*
Hydraulic power unit with soft start / stop and manual lowering valve.
Ultra-quiet hydraulic pump.
Car and landing panels with illuminated push-buttons and floor display.
***Possible accesses:** up to 3.*
Automatic re-leveling in case of unintended descent.
Emergency power supply (UPS) with cabin lighting.
***Safety devices:** mechanical gear, downward overspeed valve, slack rope cut-off, and final limit switch.*
Alarm push-button and emergency telephone/intercom in cabin.
Walkable cabin roof with inspection control panel.
Photoelectric barriers at entrances.
Single-phase or three-phase motor, power according to load.
Non-slip flooring and cabin finishes in RAL colors.
LED lighting.

Opciones / Options

- 1 Cuadro y unidad hidráulica en un solo armario.
Combined cabinet with control panel and hydraulic unit.
- 2 Cilindro de dos piezas para largos recorridos.
Two-piece cylinder for long travels.
- 3 Puertas automáticas o semiautomáticas en cabina y rellanos.
Automatic or semi-automatic landing and cabin doors.
- 4 Interfono con o sin módulo GSM.
Intercom with or without GSM module.
- 5 Pantallas y paneles de rellano personalizables.
Customized landing panels and displays.
- 6 Señal acústica de llegada a planta.
Acoustic floor arrival signal.
- 7 Dispositivos de trinquete para cargas pesadas.
Pawl devices for heavy loads.



Soluciones
personalizadas
Customised
Solutions