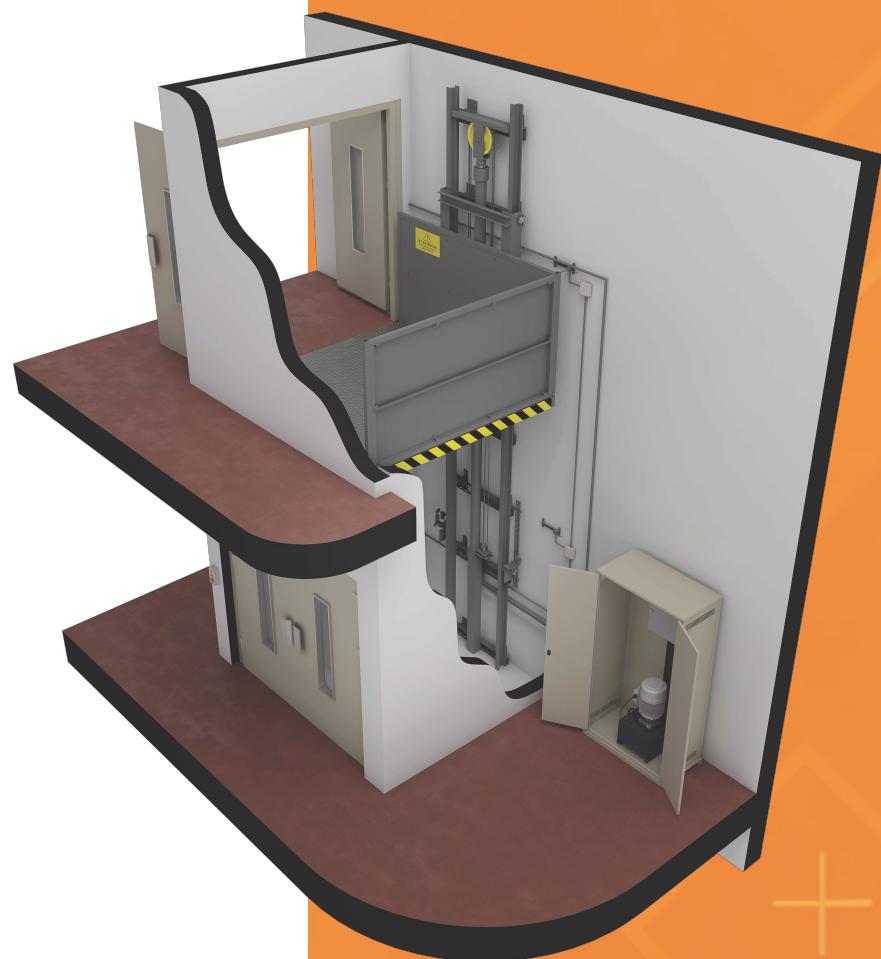


# PLATAFORMA MONTACARGAS HIDRÁULICA

MODELO: PH



**Mejoramos tu Productividad**

## Ventajas Principales

- Montacargas con **habitáculo abierto (sin cabina)**, diseñado exclusivamente para mercancías.
- Diseño **compacto, funcional y de rápida instalación**.
- **Gran capacidad de carga**.
- **Máximo aprovechamiento del espacio útil disponible**.
- Sistema hidráulico **seguro, fiable y de bajo nivel sonoro**.
- Funcionamiento **muy silencioso**, adecuado para entornos de trabajo continuos.
- **Mantenimiento mínimo** y elevada durabilidad.
- **Alta precisión en la nivelación con los pisos de embarque**.

## Características Generales

- Elevador hidráulico diseñado **exclusivamente para la elevación de mercancías**.
- Capacidad carga disponible: **desde 300 Kg a 3000 Kg**
- Habitáculo **suelo de chapa antideslizante**.
- **Protecciones perimetrales** para asegurar la carga durante el recorrido.
- **Columna guía única**, fijada a pared.
- Instalación eléctrica **premontada** facilitando el montaje.
- El montacargas debe instalarse en **hueco cerrado** con paredes resistentes, de fábrica de ladrillo, metálico o similar.
- Todos los embarques deben disponer de **puertas de acceso con cerradura dotada de enclavamiento eléctrico y mecánico**, como medida de seguridad.

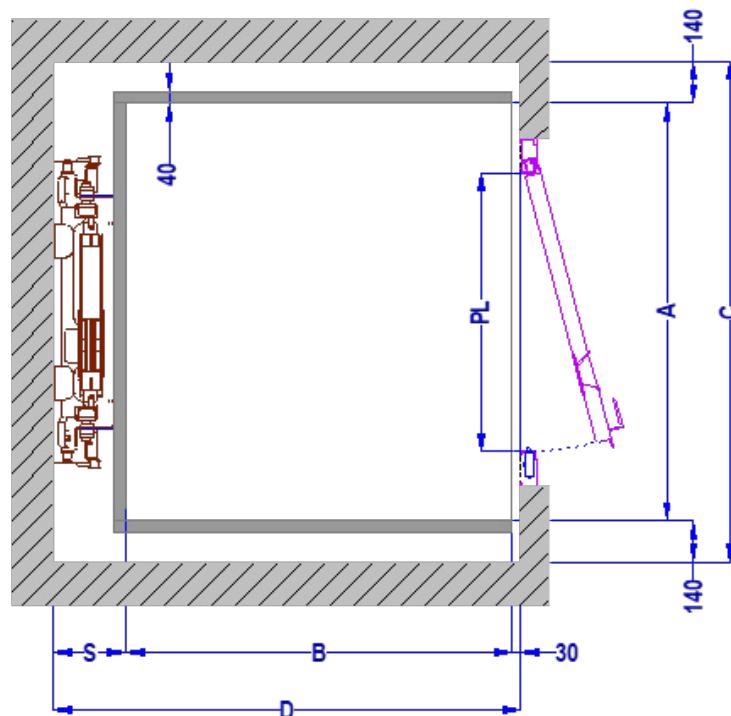
## Aplicaciones

- Centros logísticos y almacenes de distribución.
- Fábricas y plantas de producción.
- Industria cárnica y alimentaria (zonas de procesado).
- Plantas de reciclaje y tratamiento de materiales.
- Almacenes de repuestos y recambios industriales.
- Zonas de fabricación y líneas de manufactura.
- Plataformas logísticas entre distintos niveles.
- Almacenes internos de fábricas y naves industriales.

## Características Técnicas Principales:

- Tipo de accionamiento: Hidráulico
- Capacidad: 300-3000 Kg
- Uso: elevación de mercancías
- Velocidad: 0,10-0,20 m/s
- Motor: III-410V-50Hz II230V-50Hz (hasta 3CV)

	MODELO						
	PH-300	PH-500	PH-750	PH-1000	PH-1500	PH-2000	PH-3000
Carga:	300 kg	500 kg	750 kg	1000 kg	1500 kg	2000 kg	3000 kg
Máximo Recorrido:	8,30 m	9,90 m	8,80 m	10,10 m	10,30 m	10,60 m	11,70 m
Vástago Ø (mm):	50	60	70x55	90x80	100x90	110x100	130x120
Presión estática plena carga:	65 bar	66 bar	69 bar	53 bar	57 bar	57 bar	60 bar
Superficie base AxB (mm):	1000 x 1000	1300 x 1000	1700 x 1100	1700 x 1100	1800 x 1400	1800 x 1400	2000 x 1500
Superf Máxima AxB (mm)	1500 x 1000	1750 x 1400	2500 x 1500	2800 x 1700	3000 x 2000	2800 x 2000	2800 x 2000
Área máxima:	> 1,50 m <sup>2</sup>	> 2,50 m <sup>2</sup>	> 3,75 m <sup>2</sup>	> 4,75 m <sup>2</sup>	> 6,00 m <sup>2</sup>	> 5,60 m <sup>2</sup>	> 5,60 m <sup>2</sup>
Foso:	390 mm	410 mm	450 mm	450 mm	470 mm	490 mm	510 mm
S:	250 mm	250 mm	285 mm	285 mm	320 mm	320 mm	350 mm
Velocidad:	0,10 m/s						
Motor:	1,5 CV - ext	2,0 CV - ext	3,0 CV - ext	4,0 CV - sumerg	6,5 CV - sumerg	6,5 CV - sumerg	8,0 CV - sumerg
Velocidad:	0,15 m/s						
Motor:	2,0 CV - ext	3,0 CV - ext	-----	-----	-----	-----	-----
Velocidad:	0,20 m/s						



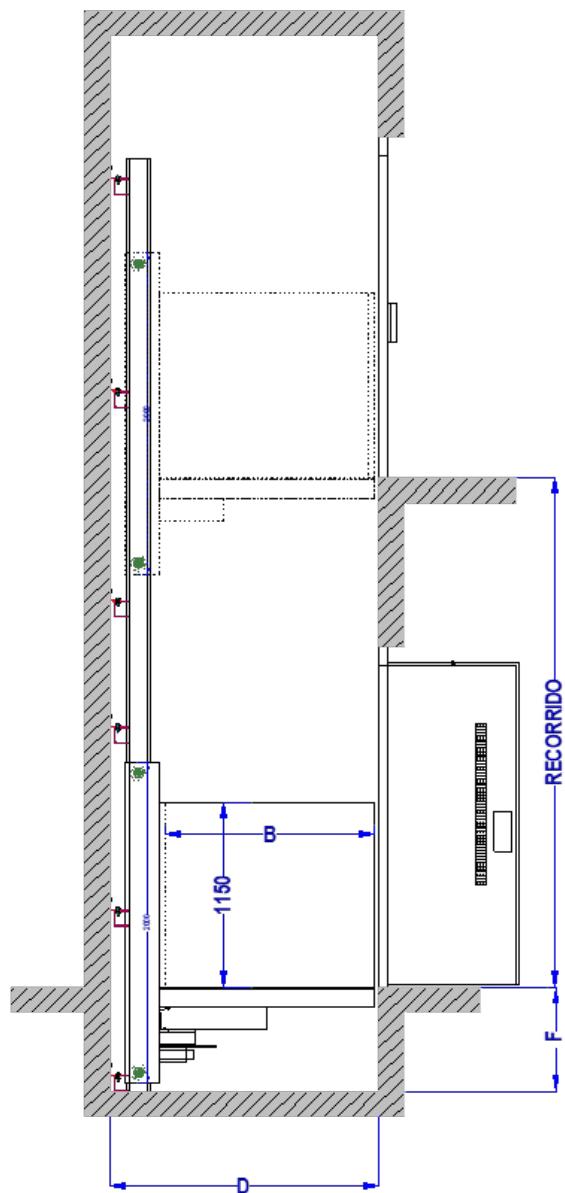
## Directivas y Normas Montacargas:

Producto fabricado conforme a:

- Directiva 2006/42/CE RD1644/2008

Para su diseño, fabricación y evaluación de la conformidad, se ha tenido en consideración como norma de consulta las siguientes normas y especificaciones:

- Norma UNE-EN ISO 12100-1292-1
- Norma UNE-EN ISO 12100-1292-2
- NORMA UNE-EN 81-31:2011
- REBT: Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión.



**Mejoramos tu Productividad**

