

## PRH-2:

Diseñada para elevar cargas de hasta 5.000 kg mediante dos columnas enfrentadas, para una amplia gama de dimensiones, recorridos y paradas. Su diseño permite mayores dimensiones de base, siendo adecuado para vehículos, grandes volúmenes e incluso sistemas de carrilería.

## PRH-2-1:

Diseñadas para elevar cargas de hasta 5.000 kg mediante dos columnas en línea, se habilita el acceso hasta por tres embarques en cada nivel para una amplia gama de dimensiones, recorridos y paradas. Su diseño permite mayores dimensiones de base, siendo adecuado para vehículos, grandes volúmenes e incluso sistemas de carrilería.

**PRH-2**  
PLATAFORMAS ELEVADORAS  
MONTACARGAS



 **Valgrup**  
Elevadores S.L.

C/ Ramón y Cajal nº 5 B  
46111 Rocafort (Valencia)  
Tel. 663 013 595  
680 571 362  
Tel/Fax: 963 769 195  
info@valgrup.com  
www.valgrup.com

**Valgrup**  
Elevadores S.L.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sistema de impulsión por medio de cilindro hidráulico simple efecto (tipo buzo) de empuje indirecto (relación 2:1), con una presión nominal de 90 bar.
- Tracción por cable de acero antigiratorio 19x7+0.
- Velocidad nominal 0,10 m/s.
- Maniobra eléctrica semi-premontada a 24 V. Para dos paradas, mediante placa electrónica, o con autómata programable para tres paradas o más, y para opciones especiales (puertas de lamas, isonivelación, etc.).
- Piso de acero antideslizante.
- Posibilidad de hasta tres embarques, en cada uno de los niveles.
- Motor eléctrico trifásico.
- Botoneras exteriores de superficie con stop de seta.
- Suministro de base separada del chasis.
- Acabado en "Gris Martelé".

## SISTEMAS DE SEGURIDAD

- Control de aflojamiento de cables con contacto eléctrico de seguridad.
- Contacto de seguridad en final de recorrido.
- Válvula de seguridad por sobrepresión.
- Paracaídas hidráulico.
- Control de seguridad por tiempo de funcionamiento.
- Barandilla de protección en zona de guías. (SÓLO PARA MODELO PRH-2)

## OPCIONES

- Velocidad nominal 0,20 m/s.
- Cilindro en dos piezas. Recomendable con recorridos superiores a 8 m (relación 2:1).
- Recorridos superiores a 12 m en otras relaciones (consultar).
- Protecciones laterales.

- Isonivelación: normal o con dos motores. Mantiene la plataforma enrasada con planta en los procesos de carga y descarga.
- Sistema de seguridad de puertas mediante cerradura eléctrica (recomendada) o leva retráctil.
- Rescatador de emergencia.
- Resistencia de caldeo.
- Botoneras para empotrar.
- Sistema de tracción mediante cadenas.
- Suministro de base separada del chasis.
- Tratamiento anti-corrosivo mediante galvanizado en caliente y terminaciones en chapa de acero inoxidable (otros acabados consultar).
- Puertas manuales de una hoja, dos hojas o de lamas articuladas.
- Cables compensadores que igualan los desplazamientos de los cilindros, según dimensiones y distribución de la carga.

## RANGO DE APLICACIÓN

- Capacidad de carga desde 1.500 kg a 5.000 kg.
- Velocidad nominal 0,10 m/s ó 0,20 m/s.
- Recorrido máximo 12 m en relación 2:1 (consultar para recorridos superiores en otras relaciones).
- No apta para uso de personas.

APARATO FABRICADO BAJO LA DIRECTIVA EUROPEA 98/37/CE Y NORMAS NACIONALES APLICABLES



PRH-2



PRH-2-1



PRH-2-1



PRH-2-1-1

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sistema de impulsión por medio de cilindro hidráulico simple efecto (tipo buzo) de empuje indirecto (relación 2:1), con una presión nominal de 90 bar.
- Tracción por cable de acero antigiratorio 19x7+0.
- Velocidad nominal 0,10 m/s.
- Maniobra eléctrica semi-premontada a 24 V. Para dos paradas, mediante placa electrónica, o con autómata programable para tres paradas o más, y para opciones especiales (puertas de lamas, isonivelación, etc.).
- Piso de acero antideslizante.
- Posibilidad de hasta tres embarques, en cada uno de los niveles.
- Motor eléctrico trifásico.
- Botoneras exteriores de superficie con stop de seta.
- Suministro de base separada del chasis.
- Acabado en "Gris Martelé".
- Cables compensadores que igualan los desplazamientos de los cilindros.

## SISTEMAS DE SEGURIDAD

- Control de aflojamiento de cables con contacto eléctrico de seguridad.
- Contacto de seguridad en final de recorrido.
- Válvula de seguridad por sobrepresión.
- Paracaídas hidráulico.
- Control de seguridad por tiempo de funcionamiento.
- Barandilla de protección en zona de guías. (SÓLO PARA MODELO PRH-2-1)

## OPCIONES

- Velocidad nominal 0,20 m/s.
- Cilindro en dos piezas. Recomendable con recorridos superiores a 8 m (relación 2:1).
- Recorridos superiores a 12 m en otras relaciones (consultar).

- Protecciones laterales.
- Isonivelación: normal o con dos motores. Mantiene la plataforma enrasada con planta en los procesos de carga y descarga.
- Columnas compensadoras en lateral opuesto a las guías para longitudes de palanca mayores de 2.500 mm o carga nominal superior a 3.000 kg.
- Sistema de seguridad de puertas mediante cerradura eléctrica (recomendada) o leva retráctil.
- Rescatador de emergencia.
- Resistencia de caldeo.
- Botoneras para empotrar.
- Sistema de tracción mediante cadenas.
- Suministro de base separada del chasis.
- Tratamiento anti-corrosivo mediante galvanizado en caliente y terminaciones en chapa de acero inoxidable (otros acabados consultar).
- Puertas manuales de una hoja, dos hojas o de lamas articuladas.

## RANGO DE APLICACIÓN

- Capacidad de carga desde 1.500 kg a 5.000 kg.
- Velocidad nominal 0,10 m/s ó 0,20 m/s.
- Recorrido máximo 12 m en relación 2:1 (consultar para recorridos superiores en otras relaciones).
- No apta para uso de personas.

APARATO FABRICADO BAJO LA DIRECTIVA EUROPEA 98/37/CE Y NORMAS NACIONALES APLICABLES

Visite nuestra web: [www.valgrup.com](http://www.valgrup.com)